

GC009G02

# 合肥通用机械产品认证有限公司 制冷空调设备产品认证实施规则

版本号：5/C



---

2018年12月20日发布

2018年12月25日实施

## GC009G02(5/C) 制冷空调设备产品认证实施规则

### 1. 适用范围

本实施规则规定制冷设备产品认证的实施模式、认证评价要求和认证证书等要求，适用于户用蒸气压缩循环冷水(热泵)机组、工商业用蒸气压缩循环冷水(热泵)机组等制冷设备产品及其变型产品的认证，对于类似产品可以参照使用。

本规则适应于制冷设备产品的 GC 标志认证、诚信认证、安全认证和节能认证。

### 2. 认证模式

制冷设备产品的 GC 标志认证、诚信认证、安全认证和节能认证采用：

1) 对于持续性生产的制冷设备产品，采用“型式试验+初始工厂检查+获证后监督”的认证模式。

2) 制冷设备产品诚信认证采用“型式试验+初始工厂检查（诚信检查）+获证后监督（诚信评估）”，即在上述“1)”的认证模式上增加诚信审查和评估，只有工厂检查和产品评价合格，且诚信评价合格的企业才可以获得该认证。

3) 对于不持续性生产的制冷设备产品，采用“批次检测或检查”的认证模式。从限定的批次和型号规格的制冷设备产品中抽取样品进行批次检测或检查，不进行初次工厂检查和获证后监督。相应的在证书上注明有效期和该批次型号规格。

### 3. 认证的申请

对于制冷设备产品节能认证，一个型号即为一个认证单元。其他情况，按照表 1 规定执行。

表 1 制冷设备产品申证单元划分表

序号	产品类别	单元划分	产品型式	使用标准
一	冷水（热泵）机组	1 户用蒸气压缩循环冷水（热泵）机组[名义制冷量≤50kW]	风冷式 水冷式	GB 25131 蒸气压缩循环冷水（热泵）机组安全要求 GB 19577 冷水机组能效限定值及能源效率等级 GB/T 18430.2 蒸气压缩循环冷水（热泵）机组 第 2 部分：户用及类似用途的冷水（热泵）机组
		2 容积式风冷冷水(热泵)机组[名义制冷量>50kW]	往复活塞式 螺杆式 涡旋式	GB 25131 蒸气压缩循环冷水（热泵）机组安全要求 GB 19577 冷水机组能效限定值及能源效率等级 GB/T 18430.1 蒸气压缩循环冷水（热泵）机组 第 1 部分：工业或商业用及类似用途的冷水（热泵）机组
		3 容积式水冷冷水机组[名义制冷量>50kW]		
		4 离心式冷水机组[名义制冷量>50kW]		
		5 热泵热水机	一次加热式 循环加热式	GB 25131 蒸气压缩循环冷水（热泵）机组安全要求 GB/T 21362 商业或工业用及类似用途的热泵热水机 GB/T 23137 家用和类似用途的热泵热水机 GB29541 热泵热水机(器)能效限定值及能效等级
		6 水（地）源热泵机组	冷热风型 冷热水型	GB 4706.1 家用和类似用途电器的安全 通用要求 GB 4706.32 家用和类似用途电器的安全 热泵、空调器和除湿机的特殊要求 GB/T 19409 水（地）源热泵机组 GB/T25861 蒸气压缩循环水源高温热泵机组 GB30721 水(地)源热泵机组能效限定值及能效等级

序号	产品类别	单元划分	产品型式	使用标准
		7 直燃型溴化锂吸收式冷(温)水机组		GB 18361 溴化锂吸收式冷(温)水机组安全要求 GB/T 18362 直燃型溴化锂吸收式冷(温)水机组 GB29540 溴化锂吸收式冷水机组能效限定值及能效等级
一	冷水(热泵)机组	8 蒸气、热水型溴化锂吸收式冷水机组	蒸气型 热水型	GB 18361 溴化锂吸收式冷(温)水机组安全要求 GB/T 18431 蒸气和热水型溴化锂吸收式冷水机组 GB29540 溴化锂吸收式冷水机组能效限定值及能效等级
		9 户用及类似用途的吸收式冷(热)水机		GB 18361 溴化锂吸收式冷(温)水机组安全要求 GB 4706.1 家用和类似用途电器的安全 第一部分:通用要求 GB 4706.32 家用和类似用途电器的安全 热泵、空调器和除湿机的特殊要求 GB/T 20107 户用及类似用途的吸收式冷(热)水机
		10 氨水吸收式制冷机组		GB/T22070 氨水吸收式制冷机组
二	制冷设备	11 房间空气调节器		GB/T 7725 房间空气调节器 GB 12021.3 房间空气调节器能源效率限定值及能效等级 GB 21455 转速可控型房间空气调节器能效限定值及能效等级 GB 19606 家用和类似用途电器噪声限值
		12 风冷单元式空气调节机		GB 25130 单元式空气调节机 安全要求 GB 19576 单元式空气调节机能效限定值及能源效率等级
		13 水冷单元式空气调节机		GB/T 17758 单元式空气调节机 JB3830 船用立柜式空气调节机 ZJB J7 3020 舰船用集中式空调机
		14 户用和类似用途采暖空调热水机组		JB/T10916 户用和类似用途采暖空调热水机组

序号	产品类别	单元划分	产品型式	使用标准
		15 计算机和数据处理机房用单元式空气调节机	冷水式 非冷水式	GB 25130 单元式空气调节机 安全要求 GB 4706.1 家用和类似用途电器的安全 第一部分：通用要求 GB 4706.32 家用和类似用途电器的安全 热泵、空调器和除湿机的特殊要求 GB/T 19413 计算机和数据处理机房用单元式空气调节机
		16 低温单元式空调机		GB 25130 单元式空气调节机 安全要求 GB 4706.1 家用和类似用途电器的安全 第一部分：通用要求 GB 4706.32 家用和类似用途电器的安全 热泵、空调器和除湿机的特殊要求 GB/T 20108 低温单元式空调机
二	制冷设备	17 洁净手术室用空气调节机组(直接蒸发式机组)		GB 25130 单元式空气调节机 安全要求 GB/T 19569 洁净手术室用空气调节机组
		18 风管送风式空调(热泵)机组		GB 4706.1 家用和类似用途电器的安全 第一部分：通用要求 GB 4706.32 家用和类似用途电器的安全 热泵、空调器和除湿机的特殊要求 GB 19576 单元式空气调节机能效限定值及能源效率等级 GB/T 18836 风管送风式空调(热泵)机组
		19 直接蒸发式全新风空气处理机组		GB/T 25128 直接蒸发式全新风空气处理机组
		20 除湿机		GB 25130 单元式空气调节机 安全要求 GB 4706.32 家用和类似用途电器的安全 热泵、空调器和除湿机的特殊要求 GB/T 19411 除湿机
		21 全新风除湿机		GB 25130 单元式空气调节机 安全要求 GB 4706.1 家用和类似用途电器的安全 第一部分：通用要求 GB 4706.32 家用和类似用途电器的安全 热泵、空调器和除湿机的特殊要求 GB/T 20109 全新风除湿机
		22 多联式空调(热泵)机组		GB 25130 单元式空气调节机 安全要求 GB/T 18837 多联式空调(热泵)机组 GB 21454 多联式空调(热泵)机组能效限定值及能源效率等级

序号	产品类别	单元划分	产品型式	使用标准
		23 屋顶式空气调节机组		GB 4706.32 家用和类似用途电器的安全 热泵、空调器和除湿机的特殊要求 GB 25130 单元式空气调节机 安全要求 GB 19576 单元式空气调节机能效限定值及能源效率等级 GB/T 20738 屋顶式空气调节机组
		24 汽车用空调器		GB/T 21361 汽车用空调器
		25 军用方舱空调器		GJB1913A 军用方舱空调设备通用规范
		26 谷物冷却机		GB/T 18835 谷物冷却机
三	制冷空调末端设备及配套辅机	27 风机盘管机组		GB/T 19232 风机盘管机组 JB/T6415 立柱式风机盘管机组 JB/T 11524 干式风机盘管机组
		28 柜式风机盘管机组		JB/T 9066 柜式风机盘管机组
		29 组合式空调机组		GB/T 14294 组合式空调机组
		30 洁净手术室用空气调节机组(冷水式机组)		GB 10891 空气处理机组 安全要求 GB/T 19569 洁净手术室用空气调节机组
		31 暖风机		GB 10891 空气处理机组 安全要求 JB/T 7225 暖风机
		32 单元式空气调节机用双进风离心通风机		GB 10080 空调用通风机安全要求 JB/T 7221 单元式空气调节机用双进风离心通风机 JB/T10563 一般用途离心通风机 技术条件
三	制冷空调末端设备及配套辅机	33 前向多翼离心通风机		GB 10080 空调用通风机安全要求 JB/T 9068 前向多翼离心通风机 JB/T10563 一般用途离心通风机 技术条件
		34 暖通、制冷空调用轴流通风机		GB 10080 空调用通风机安全要求 JB/T 6411 暖通空调用轴流通风机 JB/T10562 一般用途轴流通风机 技术条件
		35 屋顶通风机		JB/T 9069 屋顶通风机
		36 制冷用热力膨胀阀		JB/T 3548 制冷用热力膨胀阀
		37 制冷用电磁阀		JB/T 4119 制冷用电磁阀
		38 小型制冷系统用两位三通电磁阀		JB/T 7223 小型制冷系统用两位三通电磁阀

序号	产品类别	单元划分	产品型式	使用标准
		39 热泵用四通电磁换向阀		JB/T 7230 热泵用四通电磁换向阀 JB/T8592 家用和类似用途电自动控制器电磁四通换向阀
		40 制冷装置用截止阀		JB/T 7245 制冷装置用截止阀
		41 制冷空调用直动式电子膨胀阀		JB/T10212 制冷空调用直动式电子膨胀阀
		42 空调与冷冻设备用制冷剂截止阀		JB/T10648 空调与冷冻设备用制冷剂截止阀
		43 制冷用压力、压差控制器		JB/T7961 制冷用压力、压差控制器
		44 汽车空调(HFC-134a)用液气分离器		QC/T661 汽车空调(HFC-134a)用液气分离器
		45 汽车空调(HFC-134a)用贮液干燥器		QC/T662 汽车空调(HFC-134a)用贮液干燥器
三	制冷空调末端设备及配套辅机	46 壳管式水冷冷凝器		JB/T7659.2 氟代烃类制冷装置用辅助设备第2部分：管壳式水冷冷凝器
		47 制冷用空气冷却器		GB/T25129 制冷用空气冷却器； GB/T14296 空气冷却器与空气加热器
		48 干式蒸发器		JB/T 7659.3 氟代烃类制冷装置用辅助设备第3部分：干式蒸发器
		49 氟利昂制冷装置用翅片式换热器		JB/T7659.4 氟代烃类制冷装置用辅助设备第4部分：翅片式换热器
		50 板式换热器		GB16409 板式换热器 JB/T4751 螺旋板式换热器 JB8701 制冷用板式换热器
		51 机械通风冷却塔		GB/T 7190.1 机械通风冷却塔 第1部分：中小型开式冷却塔 GB/T 7190.2 机械通风冷却塔 第2部分：大型开式冷却塔
四	制冷压缩机及压缩冷凝机组	52 全封闭活塞式制冷压缩机		GB 4706.17 家用和类似用途电器的安全电动机-压缩机的特殊要求 GB/T 10079 活塞式单级制冷压缩机 JB/T5446 活塞式单机双级制冷压缩机 CB/T3460 船用氟利昂活塞式制冷压缩机
		53 半封闭活塞式制冷压缩机		
		54 开启活塞式制冷压缩机		

序号	产品类别	单元划分	产品型式	使用标准
		55 全封闭涡旋式制冷压缩机		GB 4706.17 家用和类似用途电器的安全 电动机-压缩机的特殊要求 GB/T 18429 全封闭涡旋式制冷压缩机 GB/T 15765 房间空气调节器用全封闭型电动机-压缩机 GB/T 5773 容积式制冷剂压缩机性能试验方法
		56 全封闭螺杆式制冷压缩机		GB/T 19410 螺杆式制冷压缩机
		57 半封闭螺杆式制冷压缩机		
		58 开启螺杆式制冷压缩机		
		59 汽车空调用制冷压缩机		GB/T 21360 汽车空调用制冷剂压缩机 GB/T22068 汽车空调用电动压缩机总成 GB/T 27942 汽车空调用小排量涡旋压缩机
		60 电冰箱用全封闭型电动机-压缩机		GB/T 9098 电冰箱用全封闭型电动机-压缩机
		61 容积式制冷压缩冷凝机组	高温型 中温型 低温型	GB/T 21363 容积式制冷压缩冷凝机组
五	冷冻冷藏设备	62 食品冷柜（非陈列式）		GB 4706.1 家用和类似用途电器的安全 第一部分：通用要求 GB 4706.13 家用和类似用途电器的安全 制冷器具、冰淇淋机和制冰机的特殊要求 JB/T 7244 食品冷柜 SB 10424 家用和类似用途电器的安全 自携或远置冷凝机组或压缩机的商用制冷器具的特殊要求
		63 非零售用餐饮陈列柜		JB/T 7244 食品冷柜 GB 4706.1 家用和类似用途电器的安全 第一部分：通用要求 SB 10424 家用和类似用途电器的安全 自携或远置冷凝机组或压缩机的商用制冷器具的特殊要求
		64 自携封闭式陈列柜		GB 4706.1 家用和类似用途电器的安全 第一部分：通用要求
		65 自携敞开式陈列柜		SB 10424 家用和类似用途电器的安全 自携或远置冷凝机组或压缩机的商用制冷器具的特殊要求
		66 远置式陈列柜		GB/T 21001.2 制冷陈列柜 第2部分：分类、要求和试验条件



序号	产品类别	单元划分	产品型式	使用标准
		67 组合冷库		JB/T9061 组合冷库
		68 组合冷库用隔热夹芯板		JB/T 6527 组合冷库用隔热夹芯板
		69 家用电冰箱		GB/T 8059 家用和类似用途制冷器具 GB4706.13 家用和类似用途电器的安全电冰箱、食品冷冻箱和制冷机的特殊要求 GB 19606 家用和类似用途电器噪声限值
		70 软冰淇淋机		GB/T 20978 软冰淇淋机

注：国家标准和行业标准以最新版本实施。

申请制冷设备产品 GC 认证时，申请者需提交的文件和资料按 GCP103 《通用机械产品认证申请指南》规定。拟签订的认证合同的格式和内容按 GC/B003 《技术服务合同书》。

## 4. 产品型式试验

### 4.1 抽样

#### 4.1.1 抽样原则

抽样方法依据相应的产品标准，并根据制冷设备产品生产批量的特点，结合我国制冷设备行业多年来质量监督检验抽样实践而制定。

#### 4.1.2 抽样基数

抽样基数(即抽取样机的样品母体数量)必须符合下表规定。每个抽样单元抽样基数应符合具体按照表 2 规定。

表 2 制冷设备产品抽样单元抽样基数表

序号	产品名称	单元划分	抽样基数
1	冷水(热泵)机组	户用蒸气压缩循环冷水(热泵)机组	≥1
		容积式风冷冷水(热泵)机组	≥1

		容积式水冷冷水机组	$\geq 1$
		离心式冷水机组	$\geq 1$
		热泵热水机	$\geq 1$
		水源热泵机组	$\geq 1$
		直燃型溴化锂吸收式冷（温）水机组	$\geq 1$
		蒸气、热水型溴化锂吸收式冷水机组	$\geq 1$
		户用及类似用途的吸收式冷（热）水机	$\geq 1$
		氨水吸收式制冷机组	$\geq 1$
		房间空气调节器	$\geq 2$
2	制冷设备	风冷单元式空气调节机	$\geq 2$
		水冷单元式空气调节机	$\geq 2$
		户用和类似用途采暖空调热水机组	$\geq 2$
		计算机和数据处理机房用单元式空气调节机	$\geq 2$
		低温单元式空调机	$\geq 2$
		洁净手术室用空气调节机组（直接蒸发式机组）	$\geq 2$
		风管送风式空调（热泵）机组	$\geq 2$
2	制冷设备	直接蒸发式全新风空气处理机组	$\geq 2$
		除湿机	$\geq 2$
		全新风除湿机	$\geq 2$
		多联式空调（热泵）机组	$\geq 2$
		屋顶式空气调节机组	$\geq 1$
		汽车用空调器	$\geq 2$
		军用方舱空调器	$\geq 2$
		谷物冷却机	$\geq 2$
3	制冷空调末端设备	风机盘管机组	$\geq 2$
		柜式风机盘管机组	$\geq 2$
		组合式空调机组	$\geq 1$
		洁净手术室用空气调节机组（冷水式机组）	$\geq 2$
		暖风机	$\geq 5$
		单元式空气调节机用双进风离心通风机	$\geq 5$
		前向多翼离心风机	$\geq 5$
		暖通、制冷空调用轴流通风机	$\geq 5$
		屋顶通风机	$\geq 2$
		制冷用热力膨胀阀	$\geq 10$
		制冷用电磁阀	$\geq 10$

		小型制冷系统用两位三通电磁阀	$\geq 10$
		热泵用四通电磁换向阀	$\geq 10$
		制冷装置用截止阀	$\geq 10$
		制冷空调用直动式电子膨胀阀	$\geq 10$
		空调与冷冻设备用制冷剂截止阀	$\geq 10$
		制冷用压力、压差控制器	$\geq 5$
		汽车空调(HFC-134a)用液气分离器	$\geq 5$
		汽车空调(HFC-134a)用贮液干燥器	$\geq 5$
		氟利昂制冷装置用水冷冷凝器	$\geq 5$
		制冷用空气冷却器	$\geq 5$
		干式蒸发器	$\geq 5$
		氟利昂制冷装置用翅片式换热器	$\geq 5$
		板式换热器	$\geq 5$
		机械通风冷却塔	$\geq 5$
4	制冷压缩机 及压缩冷凝 机组	全封闭活塞式制冷压缩机	$\geq 2$
		半封闭活塞式制冷压缩机	$\geq 2$
		开启活塞式制冷压缩机	$\geq 2$
		全封闭涡旋式制冷压缩机	$\geq 2$
		全封闭螺杆式制冷压缩机	$\geq 2$
		半封闭螺杆式制冷压缩机	$\geq 2$
		开启螺杆式制冷压缩机	$\geq 2$
		汽车空调用制冷压缩机	$\geq 10$
		电冰箱用全封闭型电动机-压缩机	$\geq 10$
		容积式制冷压缩冷凝机组	$\geq 1$
5	冷藏冷冻设 备	食品冷柜（非陈列式）	$\geq 2$
		非零售用餐饮陈列柜	$\geq 2$
		自携封闭式陈列柜	$\geq 2$
		自携敞开式陈列柜	$\geq 2$
		远置式陈列柜	$\geq 1$
		组合冷库	$\geq 1$

		组合冷库用隔热夹芯板	≥5
		家用电冰箱	≥5
		软冰淇淋机	≥5

### 4.1.3 样机数量及抽取方法

每一单元抽取的样机数为 1 台。制冷压缩机、换热器等需要做清洁度检验的产品抽 2 台样品；制冷用阀门抽 3 台样品；夹芯板抽 4 块尺寸为  $24H \times 2.5H \times H$ （ $H$  为夹芯板的厚度，单位为 mm）的样品。如有模块机应加抽 1 套。在企业成品库或生产线末端经出厂检验合格等待入库的合格产品中随机抽样。

## 4.2 检测的标准、项目及方法

4.2.1 制冷设备产品的检测依据国家和行业现行有效标准进行检测，制冷设备产品应符合规定的产品标准的要求，见表 3。

表 3 制冷设备产品应符合的标准一览表

序号	产品名称	认证类别	标准代号及名称	检验性质
1	户用蒸气压缩循环冷水(热泵)机组	GC 标志认证 (合格认证)/ 诚信认证	GB 25131 蒸气压缩循环冷水(热泵)机组 安全要求 GB 19577 冷水机组能效限定值及能源效率等级 GB/T 18430.2 蒸气压缩循环冷水(热泵)机组 第 2 部分: 户用及类似用途的冷水(热泵)机组 GB/T25127.2 低环境温度空气源热泵(冷水)机组 第 2 部分: 户用及类似用途的热泵(冷水)机组	初次试验
2	容积式风冷冷水(热泵)机组		GB 25131 蒸气压缩循环冷水(热泵)机组 安全要求	
3	容积式水冷冷水机组		GB 19577 冷水机组能效限定值及能源效率等级	

4	离心式冷水机组	GC 标志认证 (合格认证)/ 诚信认证	GB/T 18430.1 蒸气压缩循环冷水(热泵)机组 第1部分:工业或商业用及类似用途的冷水(热泵)机组 GB/T10870 蒸气压缩循环冷水(热泵)机组性能试验方法 GB/T25127.1 低环境温度空气源热泵(冷水)机组 第1部分:工业或商业用及类似用途的热泵(冷水)机组
5	热泵热水机		GB 25131 蒸气压缩循环冷水(热泵)机组 安全要求 GB/T 21362 商业或工业用及类似用途的热泵热水机 GB/T 23137 家用和类似用途的热泵热水机 GB29541 热泵热水机(器)能效限定值及能效等级
6	水(地)源热泵机组		GB 4706.1 家用和类似用途电器的安全 通用要求 GB 4706.32 家用和类似用途电器的安全 热泵、空调器和除湿机的特殊要求 GB/T 19409 水(地)源热泵机组 GB/T25861 蒸气压缩循环水源高温热泵机组 GB30721 水(地)源热泵机组能效限定值及能效等级
7	直燃型溴化锂吸收式冷(温)水机组		GB 18361 溴化锂吸收式冷(温)水机组安全要求 GB/T 18362 直燃型溴化锂吸收式冷(温)水机组 GB29540 溴化锂吸收式冷水机组能效限定值及能效等级
8	蒸气、热水型溴化锂吸收式冷水机组		GB 18361 溴化锂吸收式冷(温)水机组安全要求 GB/T 18431 蒸气和热水型溴化锂吸收式冷水机组 GB29540 溴化锂吸收式冷水机组能效限定值及能效等级
9	户用及类似用途的吸收式冷(热)水机		GB 18361 溴化锂吸收式冷(温)水机组安全要求 GB 4706.1 家用和类似用途电器的安全 第一部分:通用要求 GB 4706.32 家用和类似用途电器的安全 热泵、空调器和除湿机的特殊要求 GB/T 20107 户用及类似用途的吸收式冷(热)水机
10	氨水吸收式制冷机组		GB/T22070 氨水吸收式制冷机组

11	房间空气调节器		<p>GB/T 7725 房间空气调节器</p> <p>GB 12021.3 房间空气调节器能源效率限定值及能效等级</p> <p>GB 21455 转速可控型房间空气调节器能效限定值及能效等级</p> <p>GB 19606 家用和类似用途电器噪声限值</p>
12	风冷单元式空气调节机		<p>GB 25130 单元式空气调节机 安全要求</p> <p>GB 19576 单元式空气调节机能效限定值及能源效率等级</p> <p>GB/T 17758 单元式空气调节机</p> <p>JB3830 船用立柜式空气调节机</p> <p>ZJB J7 3020 舰船用集中式空调机</p> <p>JB/T4330 制冷和空调设备噪声的测定</p>
13	水冷单元式空气调节机		
14	户用和类似用途采暖空调热水机组		JB/T10916 户用和类似用途采暖空调热水机组
15	计算机和数据处理机房用单元式空气调节机		<p>GB/T 19413 计算机和数据处理机房用单元式空气调节机</p> <p>GB 25130 单元式空气调节机 安全要求</p> <p>GB 4706.1 家用和类似用途电器的安全 第一部分：通用要求</p> <p>GB 4706.32 家用和类似用途电器的安全 热泵、空调器和除湿机的特殊要求</p> <p>GB4343.1 (CISPR14-1, BS EN 55014-1) 家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第1部分：发射；</p> <p>GB17625.1 (IEC 61000-3-2) 电磁兼容 限值 谐波电流发射限值（设备每相输入电流≤16A）</p>
16	低温单元式空调机	GC 标志认证（合格认证）/ 诚信认证	<p>GB/T 20108 低温单元式空调机</p> <p>GB 25130 单元式空气调节机 安全要求</p> <p>GB 4706.1 家用和类似用途电器的安全 第一部分：通用要求</p> <p>GB 4706.32 家用和类似用途电器的安全 热泵、空调器和除湿机的特殊要求</p> <p>GB4343.1 (CISPR14-1, BS EN 55014-1) 家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第1部分：发射；</p> <p>GB17625.1 (IEC 61000-3-2) 电磁兼容 限值 谐波电流发射限值（设备每相输入电流≤16A）</p>
17	洁净手术室用空气调节机组（直接蒸发式机组）		<p>GB 25130 单元式空气调节机 安全要求</p> <p>GB/T 19569 洁净手术室用空气调节机组</p>

18	风管送风式空调(热泵) 机组		<p>GB/T 18836 风管送风式空调（热泵）机组</p> <p>GB 4706.1 家用和类似用途电器的安全 第一部分：通用要求</p> <p>GB 4706.32 家用和类似用途电器的安全 热泵、空调器和除湿机的特殊要求</p> <p>GB 19576 单元式空气调节机能效限定值及能源效率等级</p> <p>GB4343.1（CISPR14-1，BS EN 55014-1）家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第1部分：发射；</p> <p>GB17625.1（IEC 61000-3-2）电磁兼容 限值 谐波电流发射限值（设备每相输入电流≤16A）</p>
19	直接蒸发式全新风空气处理机组		<p>GB/T 25128 直接蒸发式全新风空气处理机组</p> <p>GB 25130 单元式空气调节机 安全要求</p> <p>GB 4706.1 家用和类似用途电器的安全 第一部分：通用要求</p> <p>GB 4706.32 家用和类似用途电器的安全 热泵、空调器和除湿机的特殊要求</p>
20	除湿机		<p>GB 25130 单元式空气调节机 安全要求</p> <p>GB 4706.32 家用和类似用途电器的安全 热泵、空调器和除湿机的特殊要求</p> <p>GB/T 19411 除湿机</p>
21	全新风除湿机		<p>GB 25130 单元式空气调节机 安全要求</p> <p>GB 4706.1 家用和类似用途电器的安全 第一部分：通用要求</p> <p>GB 4706.32 家用和类似用途电器的安全 热泵、空调器和除湿机的特殊要求</p> <p>GB/T 20109 全新风除湿机</p>
22	多联式空调（热泵）机组		<p>GB 25130 单元式空气调节机 安全要求</p> <p>GB/T 18837 多联式空调（热泵）机组</p> <p>GB 21454 多联式空调（热泵）机组能效限定值及能源效率等级</p>
23	屋顶式空气调节机组	GC 标志认证（合格认证）/ 诚信认证	<p>GB 4706.32 家用和类似用途电器的安全 热泵、空调器和除湿机的特殊要求</p> <p>GB 25130 单元式空气调节机 安全要求</p> <p>GB 19576 单元式空气调节机能效限定值及能源效率等级</p> <p>GB/T 20738 屋顶式空气调节机组</p>
24	汽车用空调器		<p>GB/T 21361 汽车用空调器</p> <p>QC/T656 汽车空调制冷装置性能要求</p> <p>QC/T657 汽车空调制冷装置-试验方法</p> <p>QC/T658 汽车空调制冷系统性能道路试验方法</p>

25	军用方舱空调器		GJB1913A 军用方舱空调设备通用规范 GJB150 军用装备实验室环境试验方法	
26	谷物冷却机		GB/T 18835 谷物冷却机	
27	风机盘管机组		GB/T 19232 风机盘管机组 JB/T6415 立柱式风机盘管机组 JB/T 11524 干式风机盘管机组 JB9063 房间风机盘管空调器 安全要求	
28	柜式风机盘管机组		JB/T 9066 柜式风机盘管机组	
29	组合式空调机组		GB/T 14294 组合式空调机组	
30	洁净手术室用空气调节机组 (冷水式机组)		GB 10891 空气处理机组 安全要求 GB/T 19569 洁净手术室用空气调节机组	
31	暖风机		GB 10891 空气处理机组 安全要求 JB/T 7225 暖风机	
32	单元式空气调节机用双进风 离心通风机		GB 10080 空调用通风机安全要求 JB/T 7221 单元式空气调节机用双进风离心风机 JB/T10563 一般用途离心通风机 技术条件 GB/T1236 (ISO5801) 工业通风机用标准化风道 进行性能试验	
33	前向多翼离心通风机		GB 10080 空调用通风机安全要求 JB/T 9068 前向多翼离心通风机 JB/T10563 一般用途离心通风机 技术条件 GB/T1236 (ISO5801) 工业通风机用标准化风道 进行性能试验	
34	暖通、制冷空调用轴流通风机		GB 10080 空调用通风机安全要求 JB/T 6411 暖通空调用轴流通风机 JB/T10562 一般用途轴流通风机 技术条件 GB/T1236 (ISO5801) 工业通风机用标准化风道 进行性能试验	
35	屋顶通风机		JB/T 9069 屋顶通风机 GB/T1236 (ISO5801) 工业通风机用标准化风道 进行性能试验	
36	制冷用热力膨胀阀		GC 标 志认证 (合格 认证)/ 诚信认 证	JB/T 3548 制冷用热力膨胀阀
37	制冷用电磁阀		JB/T 4119 制冷用电磁阀	
38	小型制冷系统用两位三通电 磁阀		JB/T 7223 小型制冷系统用两位三通电磁阀	
39	热泵用四通电磁换向阀	JB/T 7230 热泵用四通电磁换向阀 JB/T8592 家用和类似用途电自动控制器电磁四通 换向阀		
40	制冷装置用截止阀	JB/T 7245 制冷装置用截止阀		



41	制冷空调用直动式电子膨胀阀		JB/T10212 制冷空调用直动式电子膨胀阀
42	空调与冷冻设备用制冷剂截止阀		JB/T10648 空调与冷冻设备用制冷剂截止阀
43	制冷用压力、压差控制器		JB/T7961 制冷用压力、压差控制器
44	汽车空调(HFC-134a)用液气分离器		QC/T661 汽车空调(HFC-134a)用液气分离器
45	汽车空调(HFC-134a)用贮液干燥器		QC/T662 汽车空调(HFC-134a)用贮液干燥器
46	壳管式水冷冷凝器		JB/T7659.2 氟代烃类制冷装置用辅助设备第 2 部分: 管壳式水冷冷凝器 NB/T 47012 制冷装置用压力容器
47	制冷用空气冷却器		JB/T 7659.3 氟利昂制冷装置用吊顶式空气冷却器 NB/T 47012 制冷装置用压力容器 GB/T25129 制冷用空气冷却器 GB/T14296 空气冷却器与空气加热器
48	干式蒸发器		JB/T 7659.3 氟代烃类制冷装置用辅助设备 第 3 部分: 干式蒸发器
49	氟利昂制冷装置用翅片式换热器		JB/T7659.4 氟代烃类制冷装置用辅助设备 第 4 部分: 翅片式换热器
50	板式换热器		GB16409 板式换热器 JB/T4751 螺旋板式换热器 JB8701 制冷用板式换热器
51	机械通风冷却塔		GB/T 7190.1 机械通风冷却塔 第 1 部分: 中小型开式冷却塔 GB/T 7190.2 机械通风冷却塔 第 2 部分: 大型开式冷却塔
52	全封闭活塞式制冷压缩机		GB 4706.17 家用和类似用途电器的安全 电动机-压缩机的特殊要求
53	半封闭活塞式制冷压缩机		GB/T 10079 活塞式单级制冷压缩机 JB/T5446 活塞式单机双级制冷压缩机
54	开启活塞式制冷压缩机		CB/T3460 船用氟利昂活塞式制冷压缩机
55	全封闭涡旋式制冷压缩机	GC 标志认证 (合格认证) / 诚信认证	GB 4706.17 家用和类似用途电器的安全 电动机-压缩机的特殊要求 GB/T 18429 全封闭涡旋式制冷压缩机 GB/T 15765 房间空气调节器用全封闭型电动机-压缩机 GB/T 5773 容积式制冷剂压缩机性能试验方法
56	全封闭螺杆式制冷压缩机		
57	半封闭螺杆式制冷压缩机		
58	开启螺杆式制冷压缩机		GB/T 19410 螺杆式制冷压缩机

59	汽车空调用制冷压缩机 <sup>®</sup>		GB/T 21360 汽车空调用制冷剂压缩机 GB/T22068 汽车空调用电动压缩机总成 GB/T 27942 汽车空调用小排量涡旋压缩机 JB/T 6915 汽车空调用制冷压缩机 试验方法 QC/T 660 汽车空调（HFC-134a）用压缩机 试验方法
60	电冰箱用全封闭型电动机-压缩机		GB/T 9098 电冰箱用全封闭型电动机-压缩机
61	容积式制冷压缩冷凝机组		GB/T 21363 容积式制冷压缩冷凝机组
62	食品冷柜（非陈列式）		GB 4706.1 家用和类似用途电器的安全 第一部分：通用要求 GB 4706.13 家用和类似用途电器的安全 制冷器具、冰淇淋机和制冰机的特殊要求 JB/T 7244 食品冷柜 SB 10424 家用和类似用途电器的安全 自携或远置冷凝机组或压缩机的商用制冷器具的特殊要求
63	非零售用餐饮陈列柜		JB/T 7244 食品冷柜 GB 4706.1 家用和类似用途电器的安全 第一部分：通用要求 SB 10424 家用和类似用途电器的安全 自携或远置冷凝机组或压缩机的商用制冷器具的特殊要求
64	自携封闭式陈列柜		GB 4706.1 家用和类似用途电器的安全 第一部分：通用要求
65	自携敞开式陈列柜		SB 10424 家用和类似用途电器的安全 自携或远置冷凝机组或压缩机的商用制冷器具的特殊要求
66	远置式陈列柜		GB/T 21001.2 制冷陈列柜 第2部分：分类、要求和试验条件
67	组合冷库		JB/T9061 组合冷库
68	组合冷库用隔热夹芯板	GC 标志认证（合格认证）/诚信认证	JB/T 6527 组合冷库用隔热夹芯板
69	家用电冰箱		GB/T 8059 家用和类似用途制冷器具 GB4706.13 家用和类似用途电器的安全电冰箱、食品冷冻箱和制冷机的特殊要求 GB 19606 家用和类似用途电器噪声限值
70	软冰淇淋机		GB/T 20978 软冰淇淋机
71	制冷设备	安全认证	GB9237 制冷和供热用机械制冷系统 安全要求 GB4343 家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 GB17625.1 电磁兼容 限值 谐波电流发射限值（设备每相输入电流≤16A）

72	制冷设备	节能认证	GB12021.3 房间空气调节器能源效率限定值及能效等级 GB21455 转速可控型房间空气调节器能效限定值及能效等级 GB19576 单元式空气调节机能效限定值及能源效率等级 GB19577 冷水机组能效限定值及能源效率等级 GB21454 多联式空调（热泵）机组能效限定值及能源效率等级 GB19761 通风机能效限定值及节能评价值 GB12021.2 家用电冰箱耗电限值及能源效率等级 GB30721 水(地)源热泵机组能效限定值及能效等级 GB29540 溴化锂吸收式冷水机组能效限定值及能效等级 GB29541 热泵热水机(器)能效限定值及能效等级
----	------	------	---

注：国家标准和行业标准以最新版本实施。

4.2.2 检测项目、检测方法及判定按 GC/J20002《制冷设备产品认证检验规范》规定。

4.3 当申证企业提供两年内的我中心分包实验室出具的符合认证要求的检验报告时，则可免除同单元内产品的抽样检验。当提供的检验报告中的检验项目少于 GC/J20002 规定时，仅补做差异试验。详见 7。

4.4 样品检测原则上应送我中心分包实验室集中检验。对于体积大、重量大等不便于发送的样机或申请方具备试验条件的，可采用留样检测的方式。

## 5. 初始工厂检查

5.1 质量管理体系的检查按 GC/JZ0015《自愿性产品认证工厂检查操作规程》的要求实施。依据 GCP101《通用机械产品生产企业质量体系基本要求》进行检查。检查表见附件 4“制冷设备产品认证工厂条件检查表”，其中二、四、5.1、5.3、5.4、6.2、6.3、7.3、8 为必查

项，其他为选查项。

## 5.2 产品的一致性检查

5.2.1 依据制冷设备产品生产许可证换（发）证实施细则等的规定，并按照《关键件/材料清单》等一致性规定对涉及产品重要质量和安全要求的设计文件进行审查。

5.2.2 按照本规则等要求核查核对《关键件/材料清单》与企业实际产品的一致性。企业使用的关键零部件/材料、配套件以及生产的产品，其名称、型号、规格等应与《关键件/材料清单》内容一致。

5.2.3 产品配套件属国家强制认证产品范围时，应全部采用获得强制认证的产品。

5.2.4 核对认证产品铭牌信息，应与申请材料和检验报告上标明的一致，还应与工厂设计文件的规定一致。

5.2.5 核对认证产品结构，应与初次检验报告和申请材料标明的信息一致，还应与工厂设计文件的规定一致。

5.2.6 检验样品的关键件/材料由检验单位按本规则等要求核实确认。

## 6. 获证后的监督

6.1 认证监督检查的频次：一般情况下从获证后的 12 个月起，每年至少进行一次监督检查。监督检查按 GC/GP0024《自愿性产品认证监督检查作业指导书》的要求实施。

### 6.2 监督检查的方式

监督检查的方式有：现场检查；文件资料的审查；产品检验。GC 将根据企业的体系及产品变化（包括产品结构、关键件等的变化）情况决定选择一种或多种监督检查方式。

## 6.3 监督检查内容

### 6.3.1 质量体系监督审查

由获证企业定期填写企业基本情况确认表。GC 根据获证企业变化情况决定是否到现场监督检查。

### 6.3.2 产品一致性检查

由获证企业定期填写关键件材料清单、企业获证产品在国家或省市级质量监督抽查、委托检验、自检中的有关情况一览表。GC 根据关键件/材料一致性以及产品性能检验情况决定是否需要产品再次检验。

## 6.4 监督结果的评定

质量体系监督检查报告和产品性能监督检验报告须经 GC 综合部审查。综合部依据 GCP020《产品认证批准、保持的条件和程序》、GCP021《产品认证证书的暂停、恢复、撤销、注销的条件和程序》并经批准做出对企业的维持、暂停或撤销认证的决定，并将此决定书面通知企业。GC 向监督合格的获证企业发放“年度监督合格”标签，由企业加贴到认证证书的相应位置，以保持认证证书的有效。

## 7. 证书到期复审

申请人应于证书有效期满前 6 个月向我机构提交复审申请。复审的产品检验和工厂检查按本规则第 4 章、第 5 章执行。

## 8. 认证的变更

### 8.1 扩项认证

扩项认证分为扩单元认证（增加产品认证单元）和扩容量范围认证。证书有效期内扩项申请的，申请按本规则第 3 章的规定，对于扩

认证单元的，新扩单元与原发证单元生产设备、检验设备等要求差异较大的，需要安排现场检查。对于扩容量范围或者新扩单元与原发证单元生产设备、检验设备等要求差异较小的，直接对企业提交的文件资料进行核查，无需安排现场检查。产品检验按本规则第 4 章的规定。

## 8.2 其他变更

除扩项外的其他变更按 GCP022 《产品认证要求变更实施程序》和 GCP023 《产品认证变更的条件和程序》的规定操作、处理。

## 9. 替代性

对于两年内经过我中心或我中心的检测机构组织过的工厂条件审查评价和产品检测报告，经过确定符合要求，可以免于本次工厂条件的检查和产品检测，认为该企业条件检查和产品检测合格。对于项目不能覆盖的，需要在下一个年度监督中加以差异化的补齐。

## 10. 失信情况核实和诚信评价

GC 将在认证申请受理、证书审批及年度监督时对认证企业的失信情况进行核实确认，核实企业是否列入国家信用信息严重失信主体相关名录。对于列入国家信用信息严重失信主体名录的企业，GC 将给予不予申请受理或不予发证或撤销证书处理。

凡申请制冷设备产品诚信认证的企业均应该接受诚信检查和评价，诚信检查包括企业资质等级、领导层诚信水平、公开承诺、对外广告宣传、历史评价（各类事故）、产品性能和数据与实际的一致性、诚信管理机制建立、产品质量性能状况等要素进行评价。评价每年至少进行一次，可以是全部要素，也可以是部分要素。诚信评价可以在

工厂，也可以在用户现场进行。诚信评价可以与产品检测和企业条件审查结合一起进行，也可以单独进行。只有评价合格的企业才能获得诚信认证证书。对企业的诚信评价按附件 5 “企业诚实信用检查考核表”。

### 11. 认证证书的有效期及保持

GC 标志认证、GCCA 诚信认证证书等有效期一般为 5 年，证书的有效性依赖定期的监督获得保持。

### 12. 认证证书和认证标志的使用

制冷设备产品的认证证书和认证标志应遵照 GCP016 《自愿性产品认证证书和标志管理程序》进行管理。

### 13. 认证费用

认证费用包括申请费、产品检验费、质量体系审核费、审定与注册费、年金以及监督复查费。按照国家有关规定收取，详见 GCP102 《通用机械产品认证收费管理办法》。

## 附件 1:

## 关键件/材料清单

企业名称: \_\_\_\_\_

认证产品: \_\_\_\_\_

关键件/材料	型号/规格/材料	制造商	获得的认证名称及证书号	备注

本企业谨此声明关键件/材料清单中所填报的信息均真实、有效，本企业以上信息负责。

企业负责人（签字，盖章）: \_\_\_\_\_

日期: \_\_\_\_\_

检查员确认（现场检查时适用）: \_\_\_\_\_

日期: \_\_\_\_\_



## 附件 2:

## 企业基本情况确认表

企业名称变化情况	<input type="checkbox"/> 未变更 <input type="checkbox"/> 已变更 现企业名称:		
生产场地地址变化情况	<input type="checkbox"/> 未变更 <input type="checkbox"/> 已变更 现生产地址:		
法人代表变化情况	<input type="checkbox"/> 未变更 <input type="checkbox"/> 已变更 现法人代表:		
营业执照编号变化情况	<input type="checkbox"/> 未变更 <input type="checkbox"/> 已变更 现营业执照编号:		
占地面积变化情况	<input type="checkbox"/> 未变更 <input type="checkbox"/> 已变更 现占地面积:          米 <sup>2</sup>		
质量保证体系变化情况	质量手册:	<input type="checkbox"/> 未变更 <input type="checkbox"/> 已变更	版本号:
	程序文件:	<input type="checkbox"/> 未变更 <input type="checkbox"/> 已变更	版本号:
管理层及主要技术人员变化情况	企业负责人:	<input type="checkbox"/> 未变更 <input type="checkbox"/> 已变更	为:
	管理者代表:	<input type="checkbox"/> 未变更 <input type="checkbox"/> 已变更	为:
	质量部门负责人:	<input type="checkbox"/> 未变更 <input type="checkbox"/> 已变更	为:
	主要技术人员:	<input type="checkbox"/> 未变更 <input type="checkbox"/> 已变更	人数:
上次审查不符合项纠正措施情况	<input type="checkbox"/> 已验证 <input type="checkbox"/> 未验证 <input type="checkbox"/> 不涉及		
标志及证书使用情况	使用标志范围: <input type="checkbox"/> 符合要求 <input type="checkbox"/> 不符合要求 <input type="checkbox"/> 不适用 标志使用样式: <input type="checkbox"/> 符合要求 <input type="checkbox"/> 不符合要求 <input type="checkbox"/> 不适用 标志剩余数量:      _____ 标志计划采购数量:      _____ 对标志意见或建议:      _____ 使用证书区域: <input type="checkbox"/> 符合要求 <input type="checkbox"/> 不符合要求 证书及标志的宣传: <input type="checkbox"/> 符合要求 <input type="checkbox"/> 不符合要求 是否建立标志使用登记制度并保存使用记录: <input type="checkbox"/> 符合要求 <input type="checkbox"/> 不符合要求 <input type="checkbox"/> 不适用		
与获证产品质量相关的顾客重大投诉情况	<input type="checkbox"/> 无	是否列入国家信用信息 严重失信主体名录	<input type="checkbox"/> 否
	<input type="checkbox"/> 有 (附投诉处理资料)		<input type="checkbox"/> 是 (附情况说明)
获证产品关键件及其供方变化情况	关键件是否变更: <input type="checkbox"/> 未变更 <input type="checkbox"/> 已变更, 变更内容为: (可另附变更资料) 关键件供方是否变更: <input type="checkbox"/> 未变更 <input type="checkbox"/> 已变更, 变更内容为: (可另附变更资料)		

本企业谨此声明企业基本情况确认表中所填报的信息均真实、有效, 本企业对上述信息负责。

企业负责人 (签字, 盖章): \_\_\_\_\_

日期: \_\_\_\_\_

附件 3：企业获证产品在国家或省市级质量监督抽查、委托检验、自检中的有关情况一览表

序号	检验类别	产品名称	合格与否	不合格原因说明	报告编号	检验日期

附：产品性能检验报告复印件，包括原始数据

## 附件 4：制冷设备产品认证工厂条件检查表

## 一、质量管理职责

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
1.1	组织机构	企业应有负责质量工作的领导，应设置相应的质量管理机构或负责质量管理工作的人员。	1. 是否指定领导层中一人负责质量工作。 2. 是否设置了质量管理机构或质量管理人员。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
1.2	管理职责	应规定各有关部门、人员的质量职责、权限和相互关系。	1. 是否规定与产品质量有关的部门、人员的质量职责。 2. 有关部门、人员的权限和相互关系是否明确。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
1.3	有效实施	在企业制定的质量管理制度中应有相应的考核办法并严格实施。并记录规定的考核结果。	1. 是否有相应的考核办法。 2. 是否严格实施考核并记录。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	

## 二、生产资源提供

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
2.1*	生产设施	企业必须具备满足生产和检验所需要的工作场所和设施，且维护完好。	1. 是否具备满足申请取证产品的生产和检验设施及合法场所。涉及到电镀、喷涂工艺的应有相对独立的工作区。 2. 生产和检验设施是否能正常运转。 3. 生产和检验设施是否进行了维护和保养。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	
2.2	设备工装	1*. 企业必须具有必备生产设备和工艺装备，其性能和精度应能满足生产合格产品的要求。	1. 是否具有必备生产设备和工艺装备。 2. 设备工装性能和精度是否满足加工要求。 3. 生产设备和工艺装备是否与生产规模相适应。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	
		2. 企业的生产设备和工艺装备应维护保养完好。	检查设备维护和保养计划及实施的记录。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
2.3	测量设备	1*. 企业必须具有检验、试验和计量设备，其性能和精度应能满足生产合格产品的要求。	1. 是否有满足规定要求的检验、试验和计量设备，必要时应核查其购销合同、发票等凭证及设备编号。 2. 设备性能、准确度能满足生产需要。 3. 是否与生产规模相适应。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	
		2. 企业的检验、试验和计量设备应在检定或校准的有效期内使用。	1. 是否有周期检定计划。 2. 在用的检验、试验和计量设备是否在检定有效期内并有标识，检定/校准证书、校验记录是否齐全。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	

## 三、人力资源要求

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
3.1	企业领导	企业领导应具有一定的质量管理知识，并具有一定的专业技术知识。	1. 是否有基本的质量管理常识。 (1)了解产品质量法、标准化法、计量法和工业产品生产许可证管理条例对企业的要求（如企业的质量责任和义务等）； (2)了解企业领导在质量管理中的职责与作用。 2. 是否有相关的专业技术知识。 (1)了解产品标准、主要性能指标等； (2)了解产品生产工艺流程、检验要求。 (3)了解哪些制冷剂为禁用制冷剂。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
3.2	技术人员	企业技术人员应掌握专业技术知识，并具有一定的质量管理知识。	1. 是否熟悉自己的岗位职责。 2. 是否掌握相关的专业技术知识。 3. 是否有一定的质量管理知识。 4. 特种设备设计人员应有相关资质。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
3.3	检验人员	检验人员应熟悉产品检验规定，具有与工作相适应的质量管理知识和检验技能。	1. 是否熟悉自己的岗位职责。 2. 是否掌握产品标准和检验要求。 3. 是否有一定的质量管理知识。 4. 是否能熟练准确地按规定进行检验。 （重点抽查试压、检漏、焊接、安检、抽真空灌氟等关键环节检验人员和出厂检验人员）	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
3.4	生产工人	工人应能看懂相关技术文件（图纸和工艺文件等），并能熟练地操作设备。	1. 是否熟悉自己的岗位职责。 2. 是否能看懂相关图纸和工艺文件。 3. 是否能熟练地进行生产操作。 （重点抽查焊接、抽真空、灌氟等关键工序、特殊工序操作工人）	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
3.5	人员培训	企业应对与产品质量相关的人员进行必要的培训和考核。	1. 与产品质量相关的人员是否进行了培训、有效性考核及评价,并保持有关记录。 2. 法律法规有规定的岗位(如电焊工,叉车、行车的操作人员,电工等)人员必须持证上岗。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	

#### 四、技术文件管理

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
4.1	技术标准	1. 企业应具备和贯彻产品标准和相关标准。	1. 是否有实施规则中所列的与申证产品有关的标准。 2. 是否为现行有效标准并贯彻执行。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
		2. 如有需要,企业制定的产品标准应不低于相应的国家标准或行业标准的要求,并经当地标准化部门备案。	1. 企业制定的产品标准是否经当地标准化部门备案。 2. 企业产品标准主要技术和性能指标不应低于相应的国家标准或行业标准的要求。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 此项不适用	
4.2	技术文件	1. 技术文件应具有正确性,且签署、更改手续正规完备。	1. 技术文件(如设计文件和工艺文件等)的技术要求和数据等是否符合有关标准和规定要求。 2. 技术文件签署、更改手续是否正规完备。 (重点检查总装图、部件图、关键零件图、关键/特殊工序的工艺文件,如冷凝器、蒸发器图纸和试压,检漏,焊接,安检,抽真空灌氟,发泡,风机动平衡等。)	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
		2. 技术文件应具有完整性，文件必须齐全配套。	1. 申证产品的技术文件是否完整、齐全（包括设计文件的图样目录、零部件明细表、总装图、部件图、零件图、技术要求等）。 2. 申证产品的工艺文件是否完整、齐全（包括工艺过程卡、工序卡、作业指导书等）。 3. 申证产品的检验规程是否完整、齐全（包括原材料、半成品和成品各检验过程的检验、验证标准或规程等）。 （重点检查总装图、部件图、关键零件图、关键/特殊工序的工艺文件，如冷凝器、蒸发器图纸和试压，检漏，焊接，安检，抽真空灌氟，发泡，风机动平衡等。）	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
		3. 技术文件应和实际生产相一致，各车间、部门使用的文件必须完全一致。	1. 技术文件是否与实际生产和产品统一一致。 2. 各车间、部门使用的文件是否一致。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
4.3	文件管理	1. 企业应制定技术文件管理制度，文件的发布应经过正式批准，使用部门可随时获得文件的有效版本，文件的修改应符合规定要求。	1. 是否制定了技术文件管理制度。 2. 发布的文件是否经正式批准。 3. 使用部门是否能随时获得文件的有效版本。 4. 文件的修改是否符合规定。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
		2. 企业应有部门或专（兼）职人员负责技术文件管理。	是否有部门或专（兼）职人员负责技术文件管理。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	

## 五、过程质量管理

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
5.1	采购控制	1. 企业应制定采购原、辅材料、零部件及外协加工项目的质量控制制度。	1. 是否制定了控制文件。 2. 内容是否完整合理。并明确强制性管理产品供方评价控制要求。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
		2. 企业应制定影响产品质量的主要原、辅材料、零部件的供方及外协单位的评价规定，并依据规定进行评价，保存供方及外协单位名单和供货、协作记录。	1. 是否制定了评价规定。 2. 是否按规定进行了评价。 3. 是否全部在合格供方采购。 4. 是否保存供方及外协单位名单和供货、协作记录。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
		3. 企业应根据正式批准的采购文件或委托加工合同进行采购或外协加工。	1. 是否有采购或委托加工文件（如：计划、清单、合同等）。 2. 采购文件是否明确了验收规定。 3. 采购文件是否经正式批准。 4. 是否按采购文件进行采购。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
		4. 企业应按规定对采购的原、辅材料、零部件以及外协件进行质量检验或者根据有关规定进行质量验证，检验或验证的记录应该齐全。	1. 是否对采购及外协件的质量检验或验证作出规定。 2. 是否按规定进行检验或验证。 3. 是否保留检验或验证的记录。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
5.2	工艺管理	1. 企业应制定工艺管理制度及考核办法，并严格进行管理和考核。	1. 是否制定了工艺管理制度及考核办法。其内容是否完善可行。 2. 是否按制度进行管理和考核。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
		2. 原辅材料、半成品、成品、工装器具等应按规定放置，并应防止出现损伤或变质。	1. 有无适宜的搬运工具、必要的工位器具、贮存场所和防护措施。 2. 原辅材料、半成品、成品是否出现损伤或变质。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	



序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
		3. 企业职工应严格执行工艺管理制度，按操作规程、作业指导书等工艺文件进行生产操作。	是否按制度、规程等工艺文件进行生产操作。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
5.3	质量控制	1. 企业应明确设置关键质量控制点，对生产中的重要工序或产品关键特性进行质量控制。	1. 是否对重要工序或产品关键特性（如压缩机装配、焊接，胀管，风机的动平衡等）设置了质量控制点。 2. 是否在有关工艺文件中标明质量控制点。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
		2. 企业应制订关键质量控制点的操作控制程序，并依据程序实施质量控制。	1. 是否制订关键质量控制点的操作控制程序，其内容是否完整。 2. 是否按程序实施质量控制。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
5.4	特殊过程	对产品质量不易或不能经济地进行验证的特殊过程，应事先进行设备认可、工艺参数验证和人员鉴定，并按规定的方法和要求进行操作和实施过程参数监控。	1. 对特殊过程（如焊接、喷涂、发泡等工序）是否事先进行了设备认可、工艺参数验证和人员鉴定。 2. 是否按规定进行操作和过程参数监控。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 此项不适用	
5.5	产品标识	企业应规定产品标识方法并进行标识。	1. 是否规定产品标识方法，能否有效防止产品混淆、区分质量责任和追溯性。 2. 检查关键、特殊过程和最终产品的标识。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
5.6	不合格品	企业应制订不合格品的控制程序，有效防止不合格品出厂。	1. 是否制订不合格品的控制程序。 2. 生产过程中发现的不合格品是否得到有效控制。 3. 不合格品经返工、返修后是否重新进行了检验。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	

## 六、产品质量检验

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
6.1	检验管理	1. 企业应有独立行使权力的质量检验机构或专（兼）职检验人员，并制定质量检验管理制度以及检验、试验、计量设备管理制度。	1. 是否有检验机构或专（兼）职检验人员，能否独立行使权力。 2. 是否制定了检验管理制度和检测计量设备管理制度。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
		2. 企业有完整、准确、真实的检验原始记录或检验报告。	1. 检查主要原材料、半成品、成品是否有检验的原始记录或检验报告。 2. 检验的原始记录或检验报告是否完整、准确。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
6.2	过程检验	企业在生产过程中要按规定开展产品质量检验，做好检验记录，并对产品的检验状态进行标识。	1. 是否对产品质量检验作出规定。 2. 是否按规定进行检验。 3. 是否作检验记录。 4. 是否对检验状况进行标识。 (重点检查关键零件、关键工序的检验活动)	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
6.3*	出厂检验	企业应按相关标准的要求，对产品进行出厂检验和试验，出具产品检验合格证，并按规定进行包装和标识。	1. 是否有出厂检验规定、包装和标识规定。 2. 是否按标准要求进行出厂检验和试验。 3. 产品包装和标识是否符合规定。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	
6.4	型式检验	应按产品标准中相应的型式检验条款要求执行。	是否按相应产品标准的型式检验条款要求进行型式试验。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 此项不适用	
6.5	抽样检验	应按产品标准中相应的抽样检验条款要求进行抽样检验。	是否按相应产品标准的抽样检验条款要求进行抽样检验。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 此项不适用	

## 七、安全防护及行业特殊要求

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
7.1	安全生产	企业应根据国家有关法律法規制定安全生产制度并实施。企业的生产设施、设备的危险部位应有安全防护装置，车间、库房等地应配备消防器材，易燃、易爆等危险品应进行隔离和防护。	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 是否制定了安全生产制度。</li> <li>2. 危险部位是否有必要的防护措施。</li> <li>3. 车间、库房等是否配备了消防器材，消防器材是否在有效期内。</li> <li>4. 是否对易燃、易爆等危险品进行隔离和防护。</li> </ol>	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
7.2	劳动防护	企业应对员工进行安全生产和劳动防护培训，并为员工提供必要的劳动防护。	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 是否进行了必要的安全生产及劳动防护培训。</li> <li>2. 是否提供了必要的劳动防护。</li> <li>3. 员工的生产操作是否符合安全规范。</li> </ol>	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
7.3	行业特殊要求	1. 企业应对制冷剂进行回收。	现场核查企业有没有措施或装置回收制冷剂。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 此项不适用	

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
		<p>2. 对已列入《中华人民共和国实行能源效率标识的产品目录》的户用蒸汽压缩循环冷水（热泵）机组、容积式风冷冷水（热泵）机组、容积式水冷冷水机组、离心式冷水机组、风冷单元式空气调节机、水冷单元式空气调节机、风管送风式空调（热泵）机组、屋顶式空气调节机组和多联式空调（热泵）机组产品，企业是否已按《能源效率标识管理办法》（国家发展改革委和国家质检总局第17号令）及实施规则的规定进行能源效率标识的使用和备案。（初次取证时不适用）</p>	<p>现场核查企业是否按相应产品实施规则进行能源效率标识的使用和备案。</p>	<p><input type="checkbox"/> 符合  <input type="checkbox"/> 轻微缺陷  <input type="checkbox"/> 不符合  <input type="checkbox"/> 此项不适用</p>	
		<p>3*. 生产中涉及使用国家有强制管理或认证规定的特定原材料、零部件，如特种设备（壳管式换热器、高压发生器、贮液罐、油分离器、阀门、非金属垫片等）、列入国家强制认证目录的产品（小功率电动机、压缩机、交流接触器等）、列入生产许可证管理目录的产品（制冷压缩机、风机、制冷用阀门、制冷用换热器、铜管材等），其供方是否取得了相应的资质。</p>	<p>现场查看所使用涉及国家强制管理或认证规定的特定原材料、零部件是否为已取证产品。</p>	<p><input type="checkbox"/> 符合  <input type="checkbox"/> 不符合  <input type="checkbox"/> 此项不适用</p>	

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
		4*. 根据《关于严格控制新建使用含氢氯氟烃生产设施的通知》(环办[2009]121号)规定,除特殊用途外,自2009年10月13日起,新建压缩机、空调、冷冻、冷藏设备生产装置(线)的企业在生产过程和所生产的产品中不得使用氢氯氟烃(HCFCs)。	1. 现场查看企业是否使用氢氯氟烃(HCFCs)。 2. 用于特殊用途的使用含氢氯氟烃生产设施的,查看企业是否有当地环保部门出具的环境影响评价报告书(表)且符合要求。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 此项不适用	

## 八、一致性要求

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
8.1	产品一致性	认证产品应保持一致性。	1. 认证产品的铭牌、技术文件等标明的产品名称、型号规格、技术参数是否符合标准要求，并与申请材料或检验报告中标明的信息一致（初次适用）或与上一年度确认的信息一致（监督适用）。 2. 认证产品的结构是否符合标准要求并与申请材料中标明的结构一致（初次适用）或上一年度确认的结构一致（监督适用）。 3. 认证产品的关键件（型号、规格等）及其供方是否与申请材料或检验报告中标明的信息一致（初次适用）或与上一年度确认的信息一致（监督适用）。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
8.2	证书及标志	企业应正确使用和宣传认证证书、认证标志和认可标识。	1. 认证证书、认证标志、认可标识使用的区域是否符合要求。 2. 对认证证书、认证标志、认可标识的宣传是否符合要求。 3. 认证标志、认可标识使用的范围是否合规。 4. 认证标志、认可标识使用的样式是否合规。 5. 是否建立认证标志、认可标识使用登记制度，并保存使用登记记录。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 此项不适用	

## 附件 5：企业诚实信用检查考核表

## 一、诚信制度和承诺

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
1. 1	诚信管理机制建立	企业诚实和信用管理制度，其范围是否覆盖企业的整个经营领域；有专门部门分管诚信工作。	1. 是否制定了诚信管理制度； 2. 制度的范围是否覆盖所申请产品的经营范围； 3. 是否设立专门部门或主管部门。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
1. 2	企业资质等级	诚实和信用等级证书，是否名牌产品，管理体系证书。	1. 企业是否有省级“重合同守信用”、以及省级以上认可类似诚信资格证书； 2. 是否是省级以上名牌产品； 3. 是否获得质量、环境和健康安全管理体系证书。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
1. 3	领导层诚信水平	领导的业绩，领导公益性责任履行，管理层有领导负责诚信工作。	1. 领导的经历和取得的成绩； 2. 是否履行公益性责任和义务； 3. 企业管理层是否有领导负责诚信工作。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
1. 4	公开承诺	方针目标中的内涵；网站和样本宣传及其他宣传载体。	1. 方针目标中的内涵是否涉及诚信内容； 2. 网站和产品样本等对外宣传载体其内容真是可靠，有诚信的承诺。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 此项不适用	
1. 5	对外广告宣传	制定对外广告的管理制度，并把执行广告法纳入经营管理中；是否受到广告的处罚；	1. 是否制定了对外广告的管理制度； 2. 管理制度中覆盖广告法等诚实信用的规定； 3. 是否受到有关广告的处罚。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	



## 二、产品质量水平

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
2.1	产品质量性能状况	近三年产品质量状况	1. 第三方测试和鉴定的产品等级； 2. 有无国家和地方产品质量抽查不合格； 3. 每类产品均按照其产品标准的规定进行型式试验和鉴定合格。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
2.2	产品性能和数据与实际的一致性	样本和铭牌数据与产品的一致性	1. 样本和铭牌的标注是否符合法规和标准的规定； 2. 样本、铭牌、设计文件和检验报告等规定数据是否一致。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
2.3	历史评价（各类事故）	有无造假等质量信用问题，有无发生过重大质量和安全事故，产品质量事故处理，投诉申诉处理	1. 企业在近三年是否有造假等质量信用问题； 2. 有无发生过重大质量和安全事故，产品质量事故处理； 3. 有无此类问题的投诉、申诉及处理。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 此项不适用	

### 三、使用认证结果情况

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
3. 1	在认证和检测单位的情况	近三年，在第三方机构检测的情况	1. 近三年每类产品在第三方检测机构检测，有无不合格的问题； 2. 每类产品均进行检验合格，检查报告情况。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	
3. 2	使用认证结果情况	标识和报告的使用	1. 有无诚信认证标志的使用管理制度； 2. 标志使用进行批准登记； 3. 标志的使用符合认证机构的规定。	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 轻微缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合	